

锡山区销售氩气欢迎来电

发布日期：2025-09-21

对中压空分装置，由于膨胀空气进下塔，不影响上塔的精馏过程，氩的提取率可达60%左右。但是，小型空分装置总的加工空气量少，所能生产的氩气量有限，是否需要配置提氩装置，要视具体情况确定。氩气为惰性气体，对人体无直接危害。但是，如果工业使用后，产生的废气则对人体危害很大，会造成矽肺、眼部损坏等情况。虽然是惰性气体，同时也是窒息性气体，大量吸入会产生窒息。生产场所要通风，并且，从事与氩气有关的技术人员，每年定期进行职业病体检，确保身体健康。氩本身无害，但在高浓度时有窒息作用。当空气中氩气浓度高于33%时就有窒息的危险。当氩气浓度超过50%时，出现严重症状，浓度达到75%以上时，能在数分钟内死亡。液氩可以伤皮肤，眼部接触可引起炎症。

针对氩气的特点和用途，规定使用方法和措施，保障使用人员和相关人员的安全。锡山区销售氩气欢迎来电

急救处理一：切断气源，迅速撤离泄漏污染区，处理泄漏时人员戴自给正压式呼吸器，处理液氩应配带防冻护具。若气瓶泄漏而无法堵漏时，将气瓶移至空旷安全处放。二、防护措施
呼吸系统防护：一般不需特殊防护。但当作业场所空气中氧气浓度低于18%时，必须佩戴空气呼吸器、氧气呼吸器或长管面具。储存注意：储存于通风库房，远离火种、热源；气瓶应有防倒措施。大于10立方米低温液体储槽不能放在室内。瓶装气体产品为高压充装气体，使用时应经减压降压后方可使用。包装的气瓶上均有使用的年限，凡到期的气瓶必须送往有部门进行安全检验，方能继续使用。每瓶气体在使用到尾气时，应保留瓶内余压在，**小不得低于，应将瓶阀关闭，以保证气体质量和使用安全。瓶装气体产品在运输储存、使用时都应分类堆放，严禁可燃气体与助燃气体堆放在一起，不准靠近明火和热源，应做到勿近火、勿沾油脂、勿爆晒、勿重抛、勿撞击，严禁在气瓶身上进行引弧或电弧，严禁野蛮装卸。消防注意：灭火方法：本品不燃。切断气源。喷水冷却容器。

锡山区销售氩气欢迎来电使用时必须熟悉防火、消防器具的存放点并熟练掌握其使用方法。

液氨在**工业中，用于制造火箭、导弹的推进剂。可用作有机化工产品的氨化原料，还可用作冷冻剂。液氨还可用于纺织品的丝光整理。NH₃分子中的孤电子对倾向于和别的分子或离子形成配位键，生成各种形式的氨合物。如[Ag(NH₃)₂]⁺、[Cu(NH₃)₄]²⁺、BF₃·NH₃等都是NH₃为配位的配合物。液氨是一个很好的溶剂，由于分子的极性和存在氢键，液氨在许多物理性质方面同水非常相似。一些活泼的金属可以从水中置换氢和生成氢氧化物，在液氨中就不那么容易置换氢。但液氨能够溶解金属生成一种蓝色溶液。这种金属液氨溶液能够导电，并缓慢分解放出氢气，有强还原性。例如钠的液氨溶液：金属液氨溶液显蓝色，能导电并有强还原性的原因是因为在溶

液中生成“氨合电子”的缘故。例如金属钠溶解在液氨中时失去它的价电子生成正离子：液氨加热至800~850℃，在镍基催化剂作用下，将氨进行分解，可以得到含75%H₂□25%N₂的氢氮混合气体。用此法制得的气体是一种良好的保护气体，可以用于半导体工业、冶金工业，以及需要保护气氛的其他工业和科学研究中。

氩弧焊，是使用氩气作为保护气体的一种焊接技术。又称氩气体保护焊。就是在电弧焊的周围通上氩气保护气体，将空气隔离在焊区之外，防止焊区的氧化。电弧焊我们一般指通俗说的电焊，它是以外部涂有涂料的焊条作电极和填充金属，电弧是在焊条的端部和被焊工件表面之间燃烧。二、焊接过程的区别电弧焊过程：涂料在电弧热作用下一方面可以产生气体以保护电弧，另一方面可以产生熔渣覆盖在熔池表面，防止熔化金属与周围气体的相互作用。熔渣的更重要作用是与熔化金属产生物理化学反应或添加合金元素，改善焊缝金属性能。氩弧焊过程：利用氩气对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上氩气，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化，因此可以焊接不锈钢、铁类五金金属。电流控制在80~140之间，根据板厚或者壁厚确定。

消防注意灭火方法：本品不燃。切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处
[4] 贮运注意事项在贮运过程中轻装轻卸，严防碰损，防止高温。氩气没有腐蚀性，在常温下可使用碳钢、不锈钢、铜、铜合金、等通用金属材料及一般的塑性材料和弹性材料。在低温下常用聚四氟乙烯和聚三氟氯化乙烯聚合物来作垫圈、隔膜等。 [5] 安全防护编辑氩本身无害，但在高浓度时有窒息作用。当空气中氩气浓度高于33%时，即氧气浓度比平时减少2/3以下时，就有窒息的危险。当氩气浓度超过50% 时，出现严重症状，浓度达75%以上时，能在数分钟内死亡。

窒息症状表现为，**初出现呼吸加快，注意力减退，肌肉运动失调，继而出现判断力下降，失去所有感觉，情绪不稳，全身疲乏，进而出现恶心、呕吐、衰弱、意识丧失、痉挛、昏睡，以致死亡。液态氩溅入眼内可引起炎症，触及皮肤可引起受伤。氩气可用玻璃瓶或钢瓶贮装。

如环境温度超过50℃，应用凉水降温。锡山区销售氩气欢迎来电

结束时，下班必须关紧有关阀门并放松调压阀，确认场地安全无火种后整理场地，保持整洁。锡山区销售氩气欢迎来电

充氩气中空玻璃的热传导系数对比 不是所有的low-e镀膜玻璃都是一样的。先进的Low-e技术可以生产出低辐射率为0.022的膜。作对照，大部分天然地球材料都有0.9的辐射率，而有光泽的材料，如铝箔，其辐射率约为0.2。旧的和档次较低的low-e镀膜，其辐射率不在0.02到0.04范围内，但接近0.2，隔热效果相对差些□Low-e镀膜的性能与热传导系数的关系是线性关系，热传导系数与Low-e镀膜低辐射率比氩气比空气密度大，所以其传导性比空气差，当对密封的中空玻璃里填充氩气时，气腔间隔层里的对流降低，使得中空玻璃的隔热性能更好。

锡山区销售氩气欢迎来电

无锡市锡西气体有限公司是一家我公司主要生产净化乙炔、氧气、氮气、氩气、氩保气、二氧化碳、氢气、丙烷、液氨、液氧、液氮、液氩等工业气体，除此以外还生产各种高纯气、混合气、标准气以及电子气体等。

欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。锡西气体作为我公司主要生产净化乙炔、氧气、氮气、氩气、氩保气、二氧化碳、氢气、丙烷、液氨、液氧、液氮、液氩等工业气体，除此以外还生产各种高纯气、混合气、标准气以及电子气体等。

欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

的企业之一，为客户提供良好的液氨，丙烷，工业气体，高纯气体。锡西气体不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。锡西气体创始人陈健健，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。